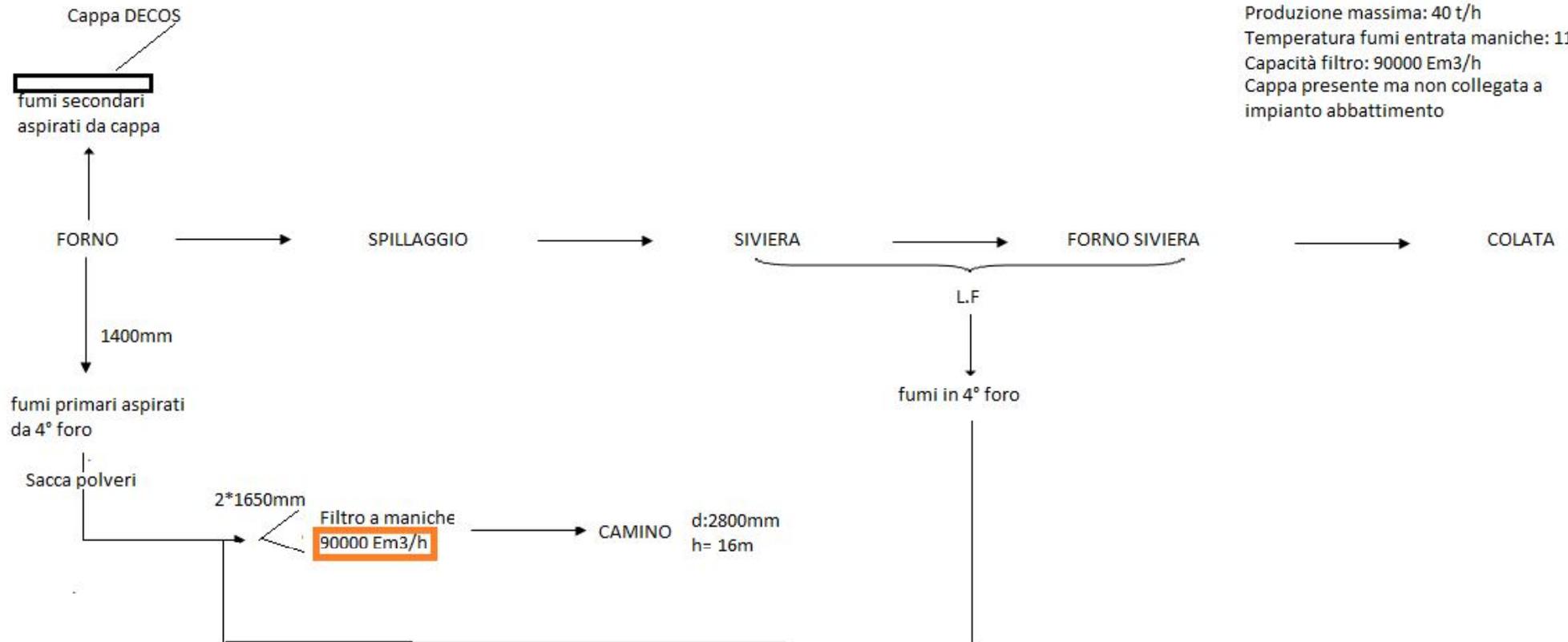
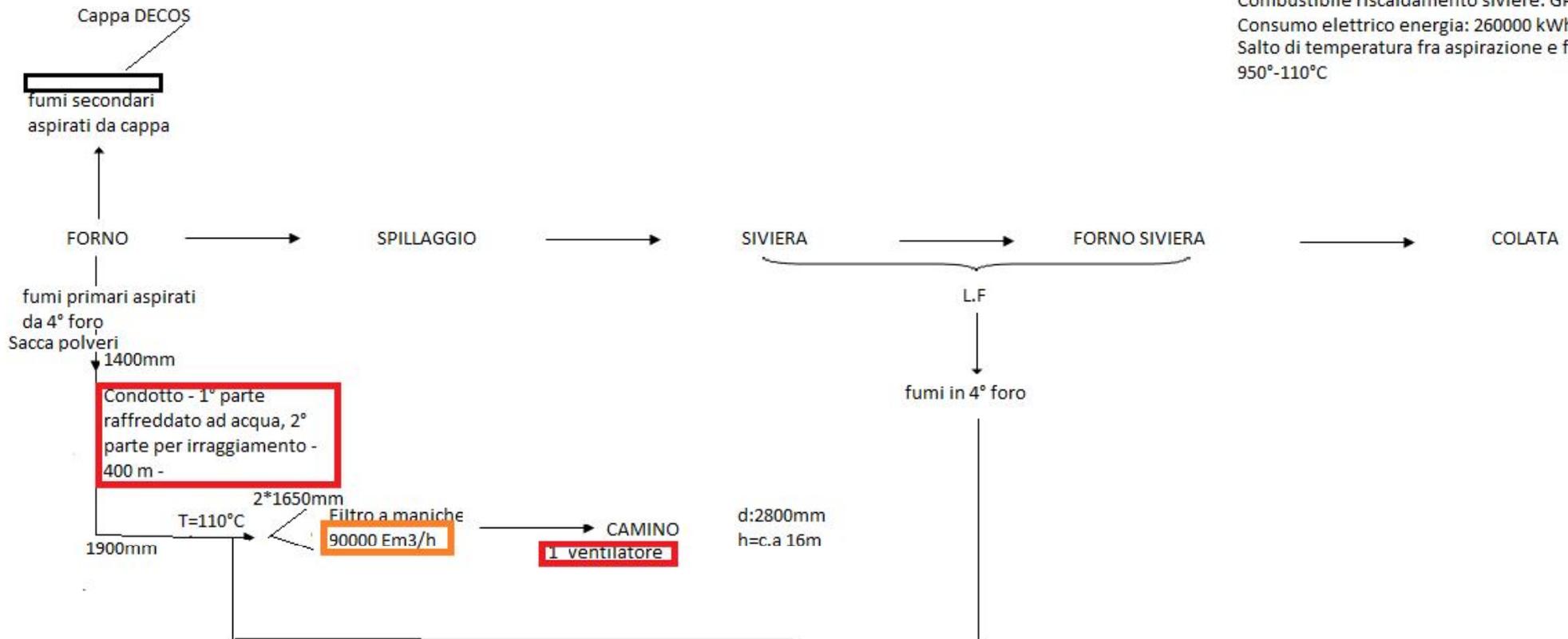


STATO ATTUALE AL 22/10/1979



Produzione attuale: 17-19 t/h
Produzione massima: 40 t/h
Temperatura fumi entrata maniche: 115 °C
Capacità filtro: 90000 Em3/h
Cappa presente ma non collegata a impianto abbattimento

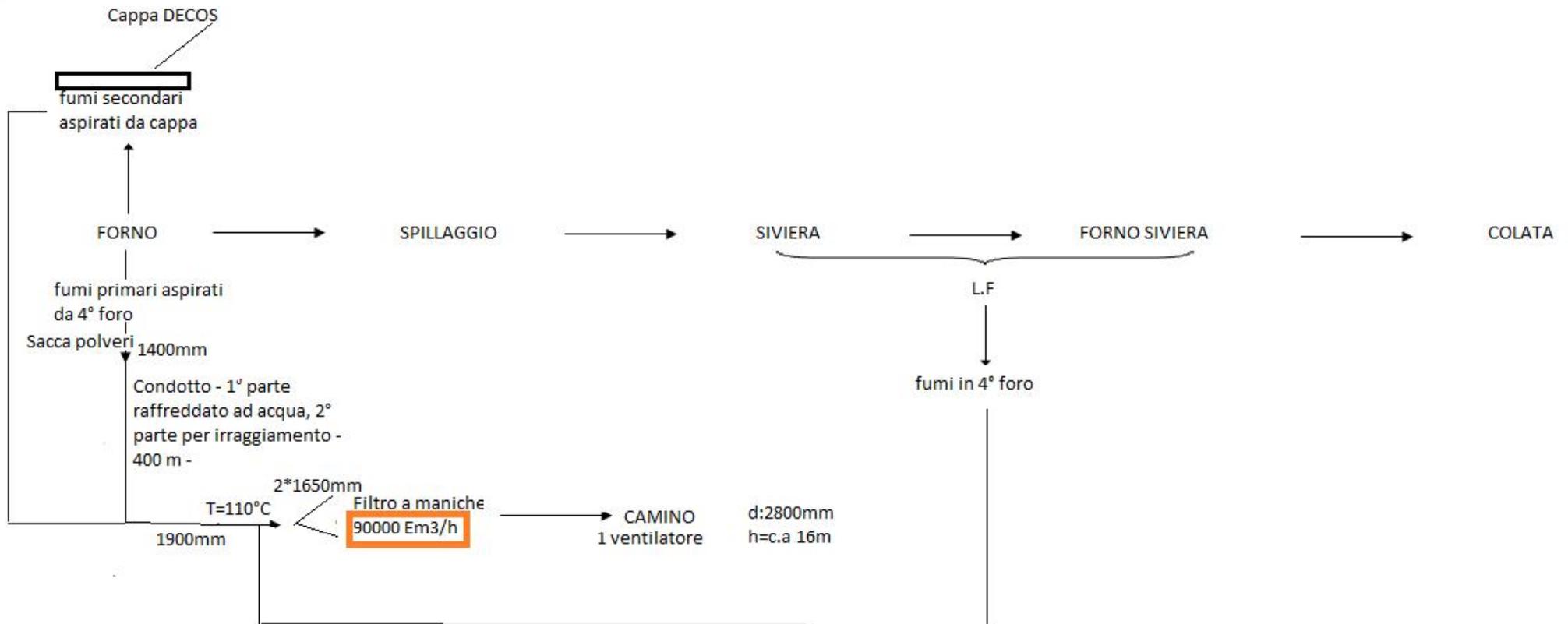
STATO ATTUALE 15/5/1980



2 forni, 1 solo in funzione: produttore TIBB Milano
Produzione nominale: 45 t/colata
Produzione effettiva: 50-52 t/colata
Rifacimento refrattario: ogni 100-110 colate
Consumo O2: 5.5 Nm3/t
Combustibile riscaldamento siviere: GPL
Consumo elettrico energia: 260000 kWh/d - 650 kWh/t
Salto di temperatura fra aspirazione e filtro:
950°-110°C

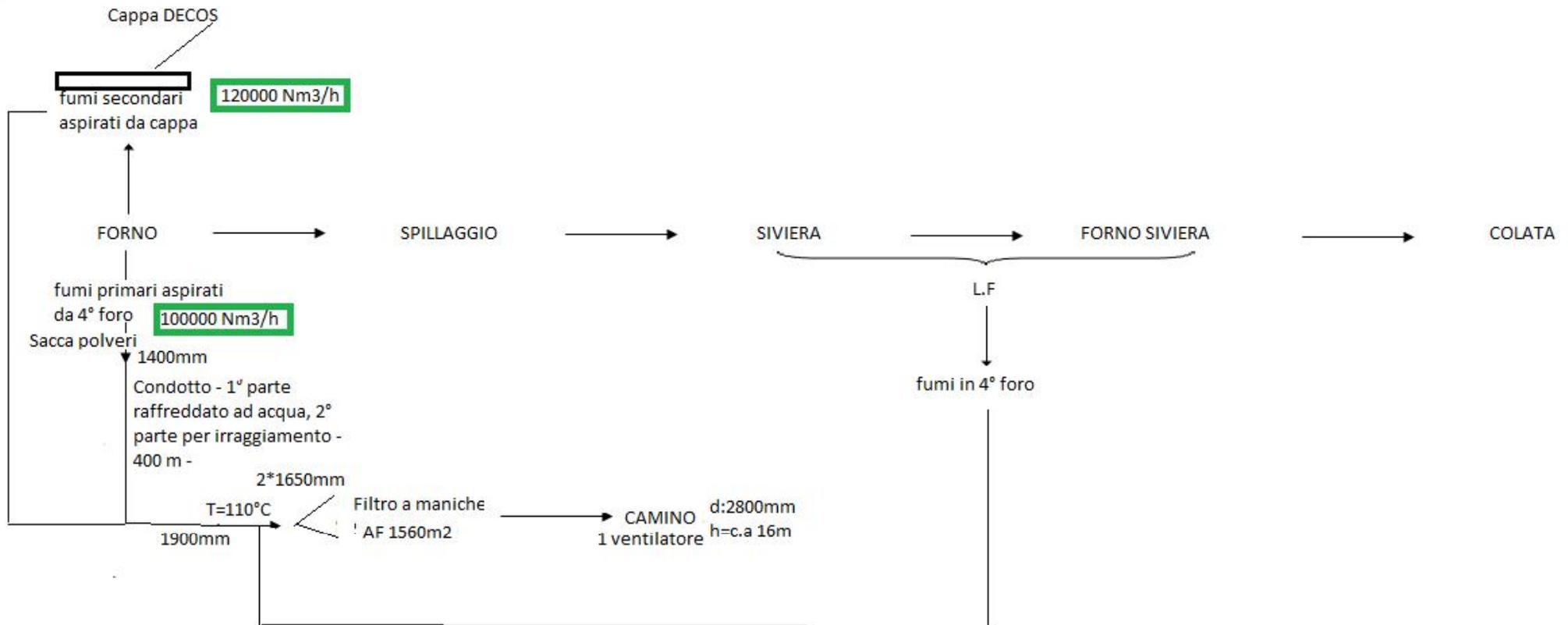
STATO ATTUALE 23/7/1981

Effettuato collegamento fra cappa e sistema di abbattimento



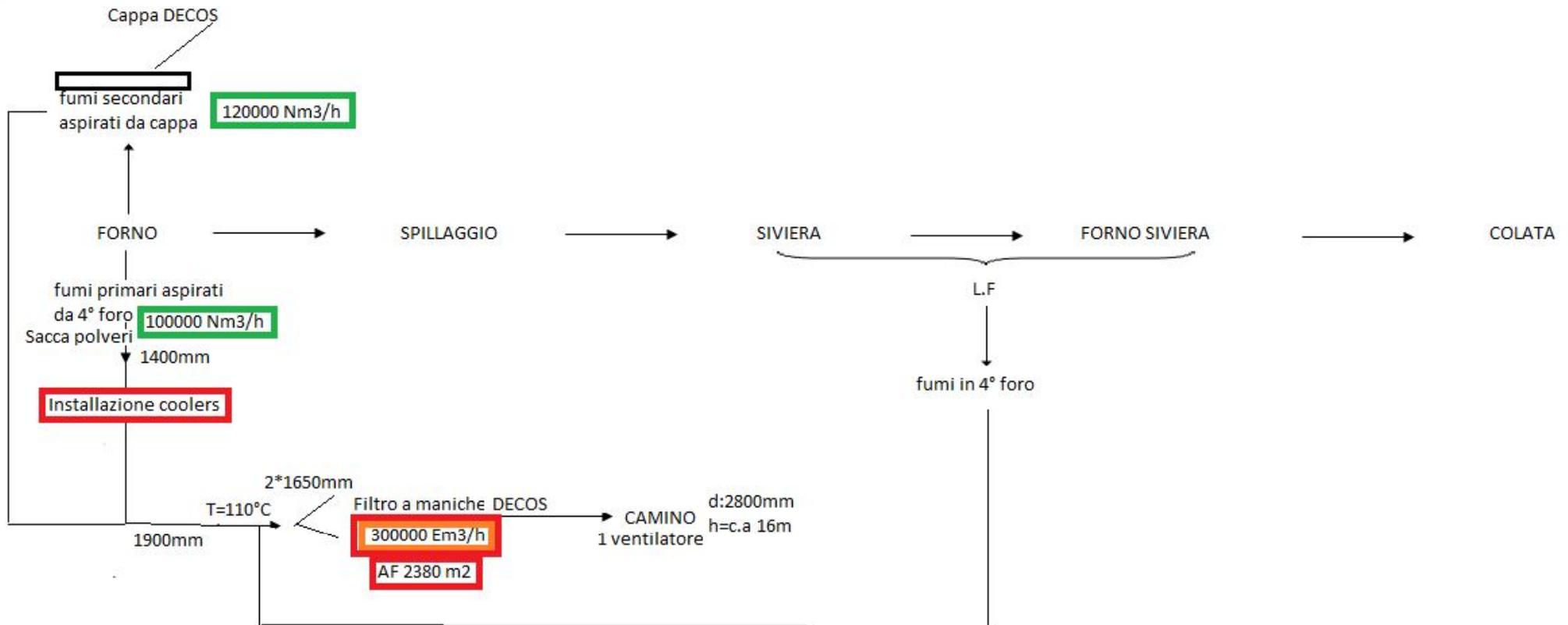
STATO ATTUALE 18/12/1981

Portata miscela gas aria 4° foro: 100000 Nm³/h
portata aria da cappe: 120000 Nm³/h
Superficie filtrante: 1560 m²



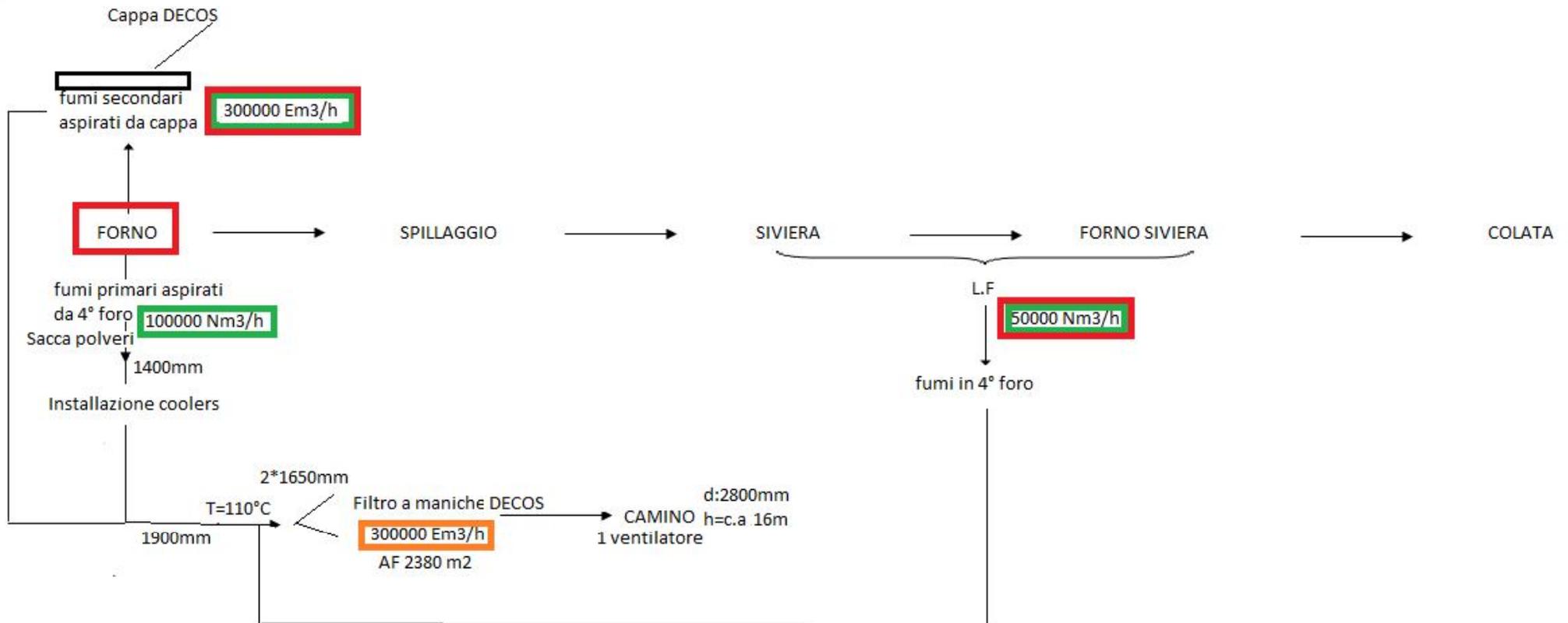
STATO ATTUALE 1986

Sostituzione filtro, nuova portata 300000 Em3/h
Installazione coolers
Rinnovo cappe Decos



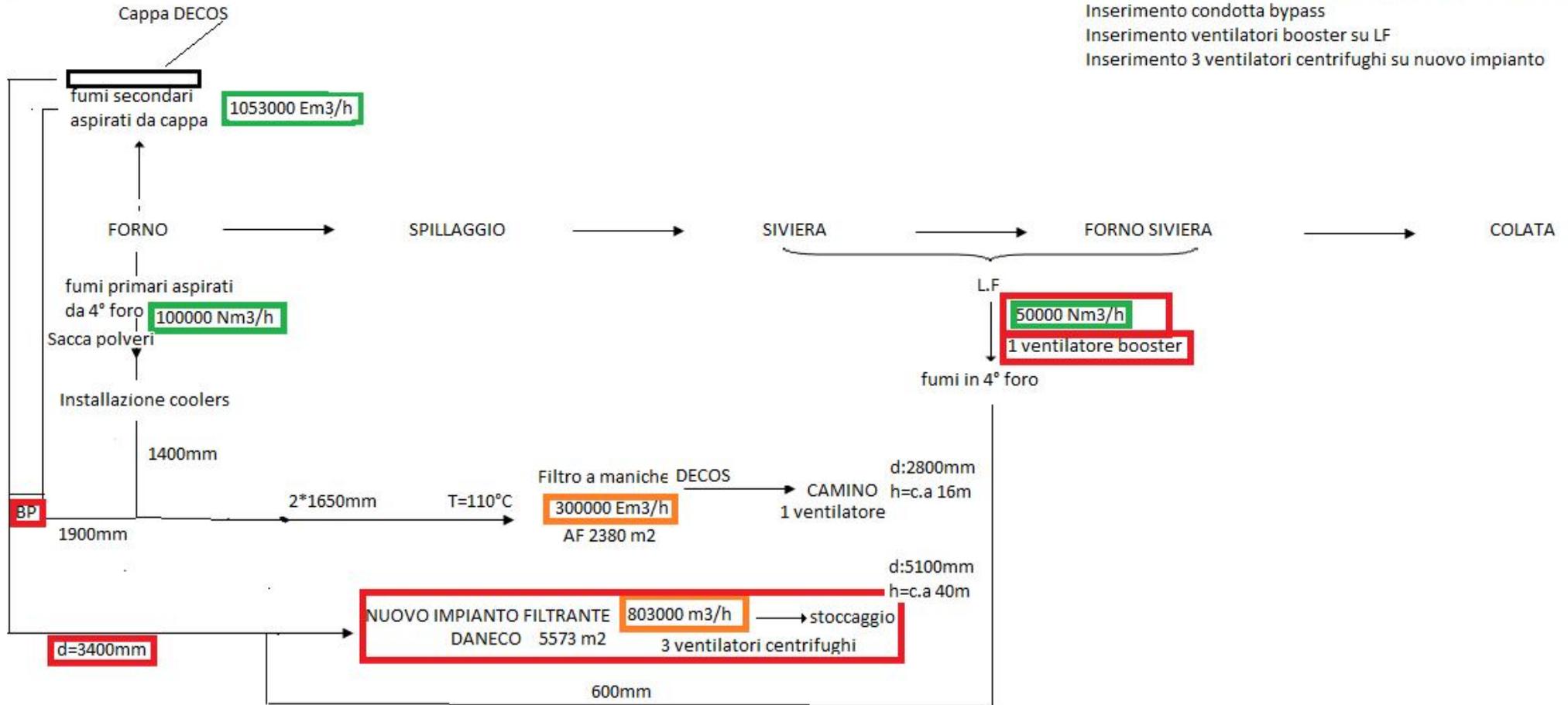
STATO ATTUALE 1989

Aumento portata forno: 70 t/colata
Aumento portata cappa
Quantificazione fumi LF sulla linea emissioni secondarie



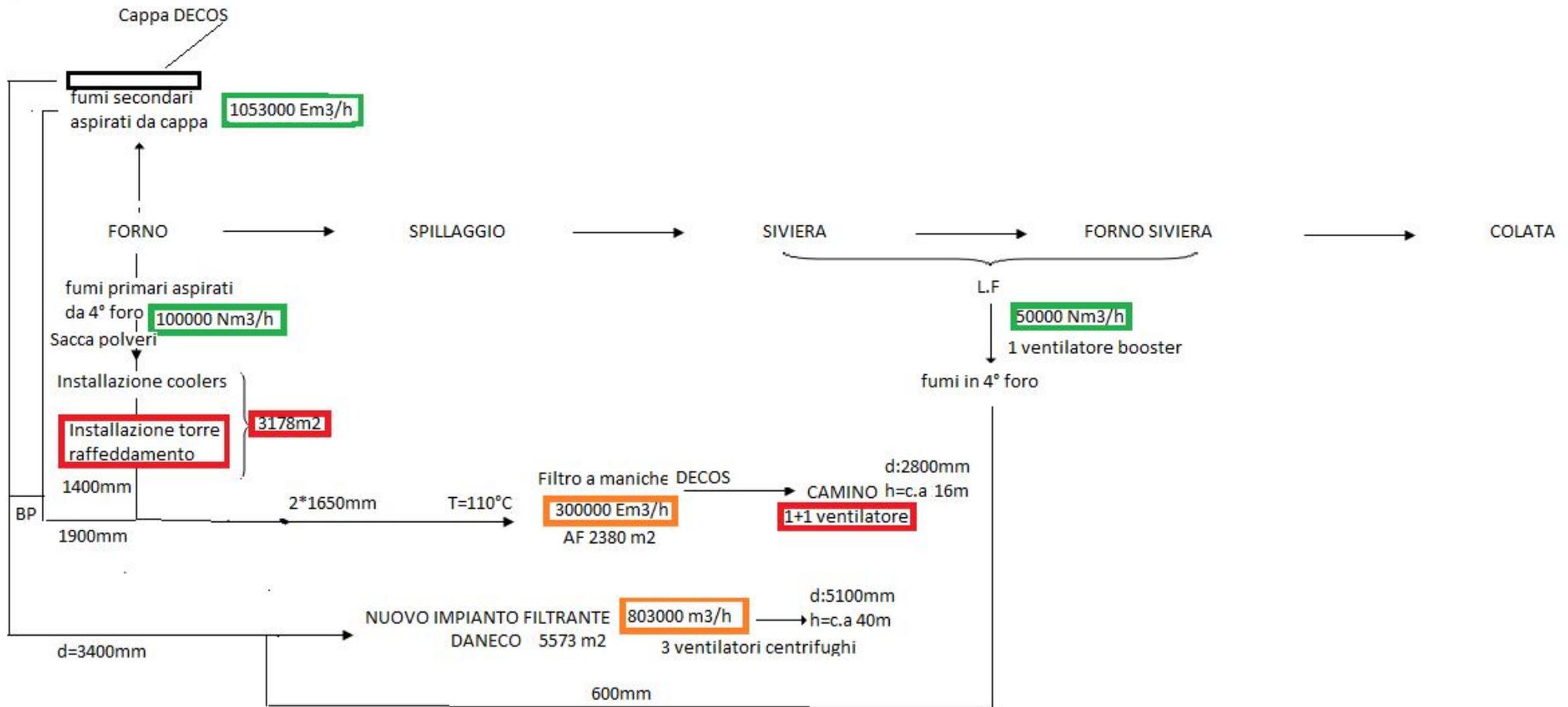
STATO ATTUALE 1/3/1990

Aumento portata cappa: 1053000 Em³/h
Costruzione linea secondaria in parallelo a quella esistente d=3400mm
Linea LF inserita su nuova linea secondaria
Inserimento nuovo gruppo filtrazione DANECO: 753000+50000 m³/h
Inserimento serranda esclusione su vecchia linea secondaria
Inserimento condotta bypass
Inserimento ventilatori booster su LF
Inserimento 3 ventilatori centrifughi su nuovo impianto



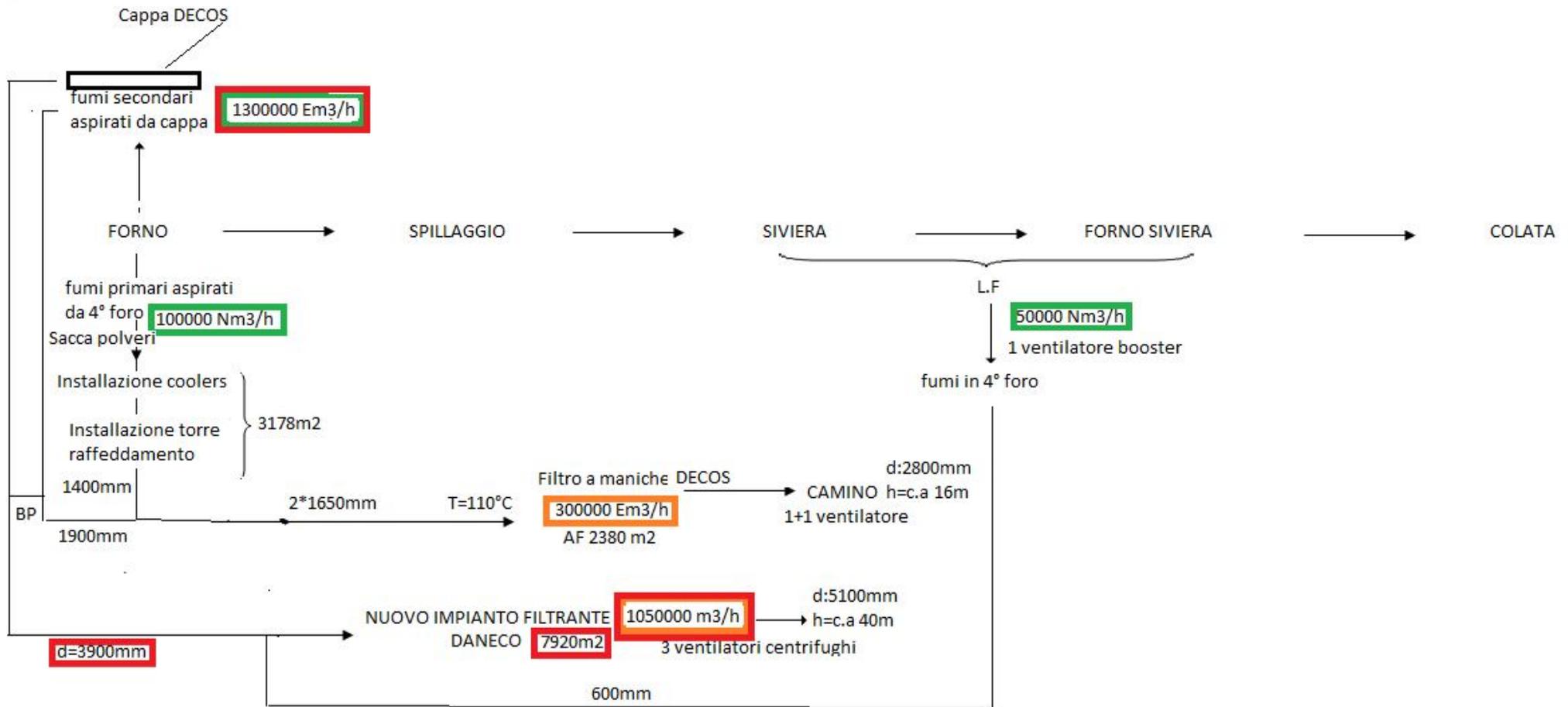
STATO ATTUALE 19/7/1990

Inserimento terza torre raffreddamento: 1319m²
Area totale scambio calore: 3178m²
Inserimento ventilatore di riserva su linea esistente



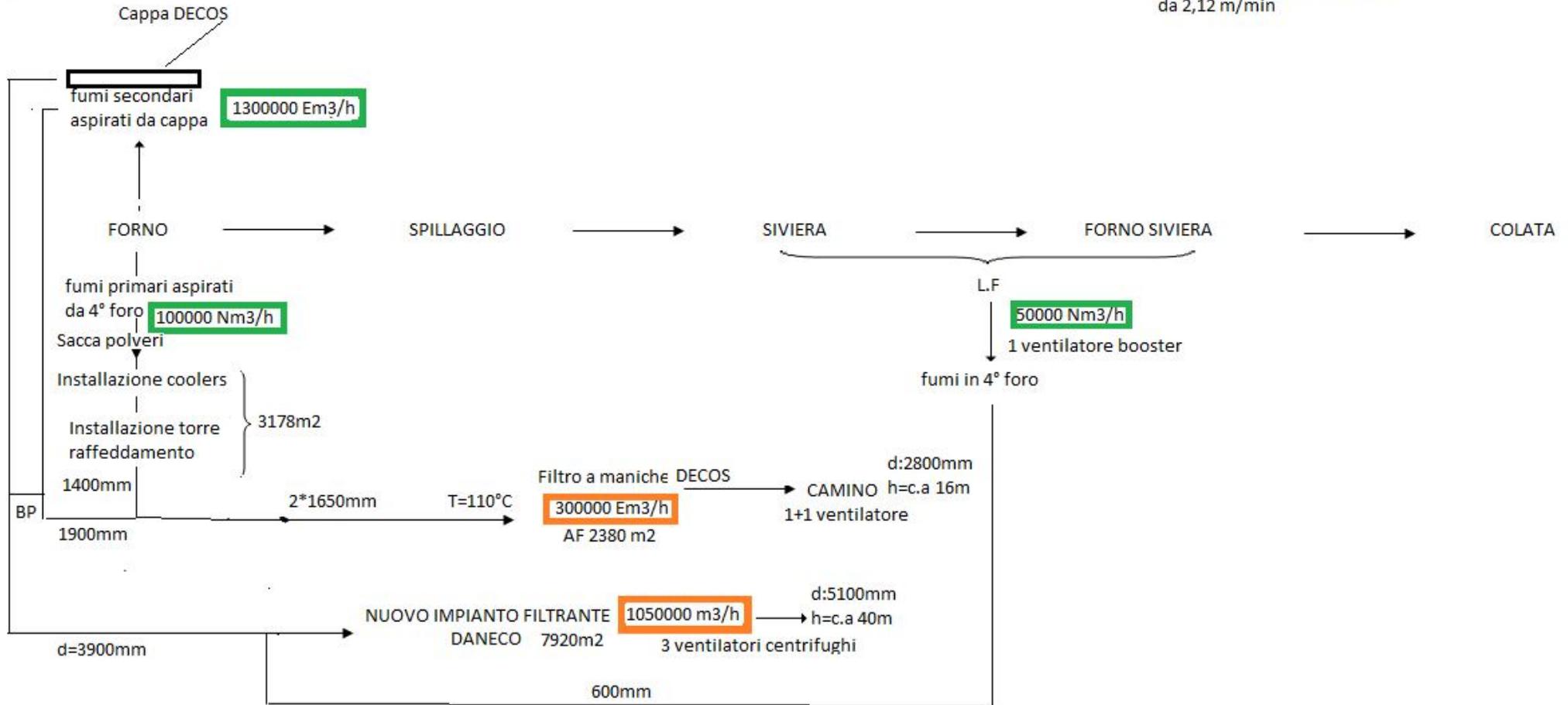
STATO ATTUALE 20/9/1990

Aumento portata cappa a 1300000 Em³/h
Aumento ottenuto con potenziamento collettori e ventilatori
Aumento capacità filtrante nuovo impianto: 1050000 m³/h
Aumento portata trattata filtro DANECO: AF 7920m²



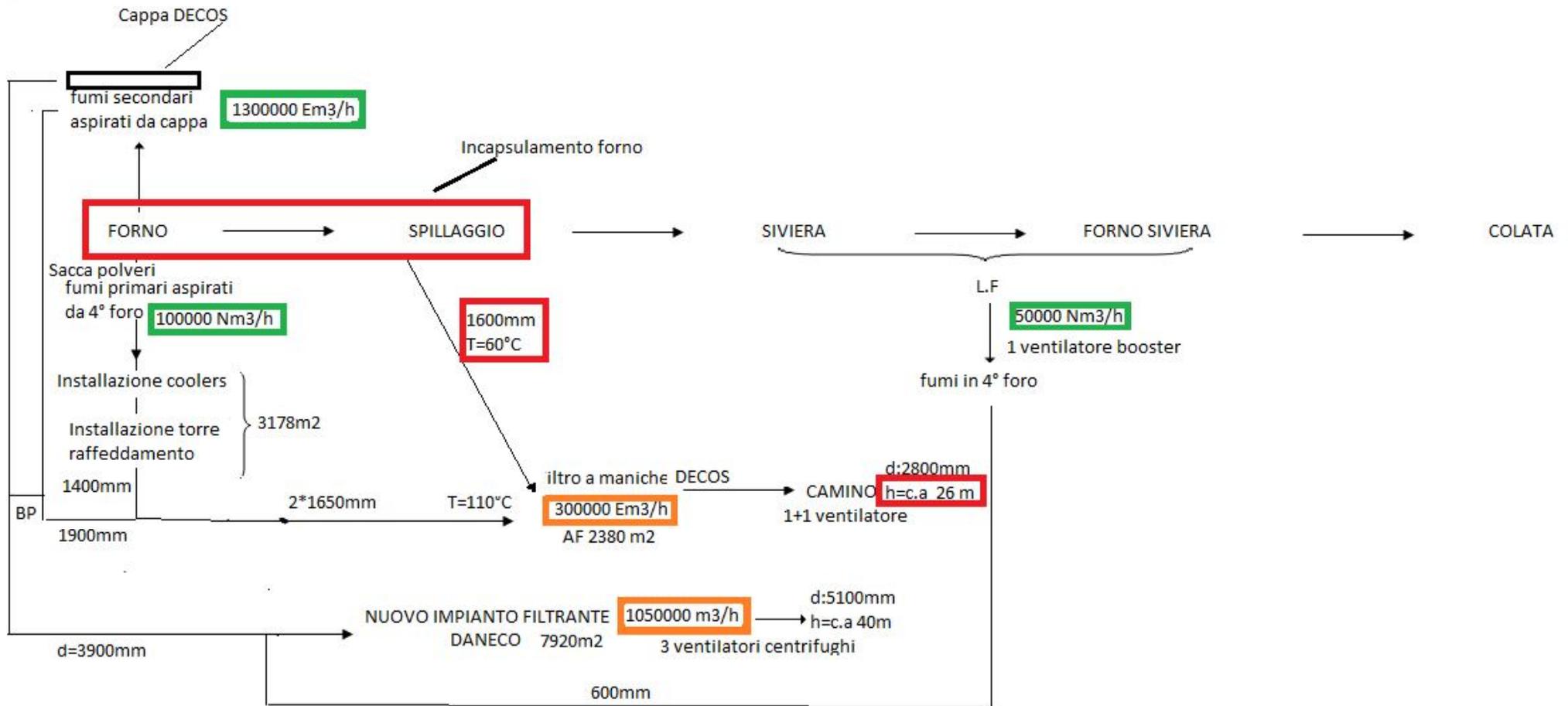
STATO ATTUALE 14/11/1990

Progetto di costruzione incapsulamento
Progetto costruzione isolamento acustico forno
Velocità filtrazione portata a 2,20 m/min
da 2,12 m/min



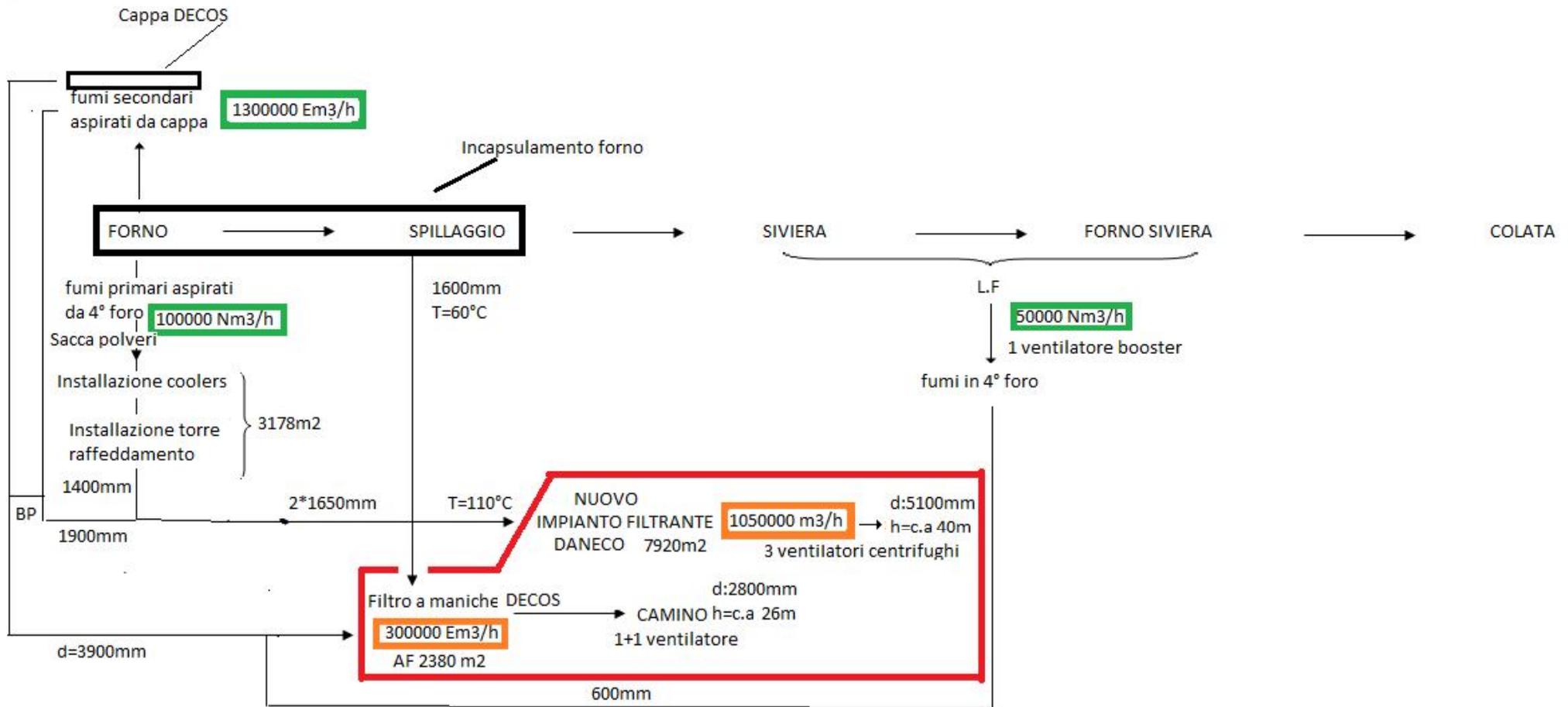
STATO ATTUALE 1992

Costruzione incapsulamento-dog house
Condotto dog house a filtro con d 1600mm
Aumento altezza camino Decos a c.a. 26 metri



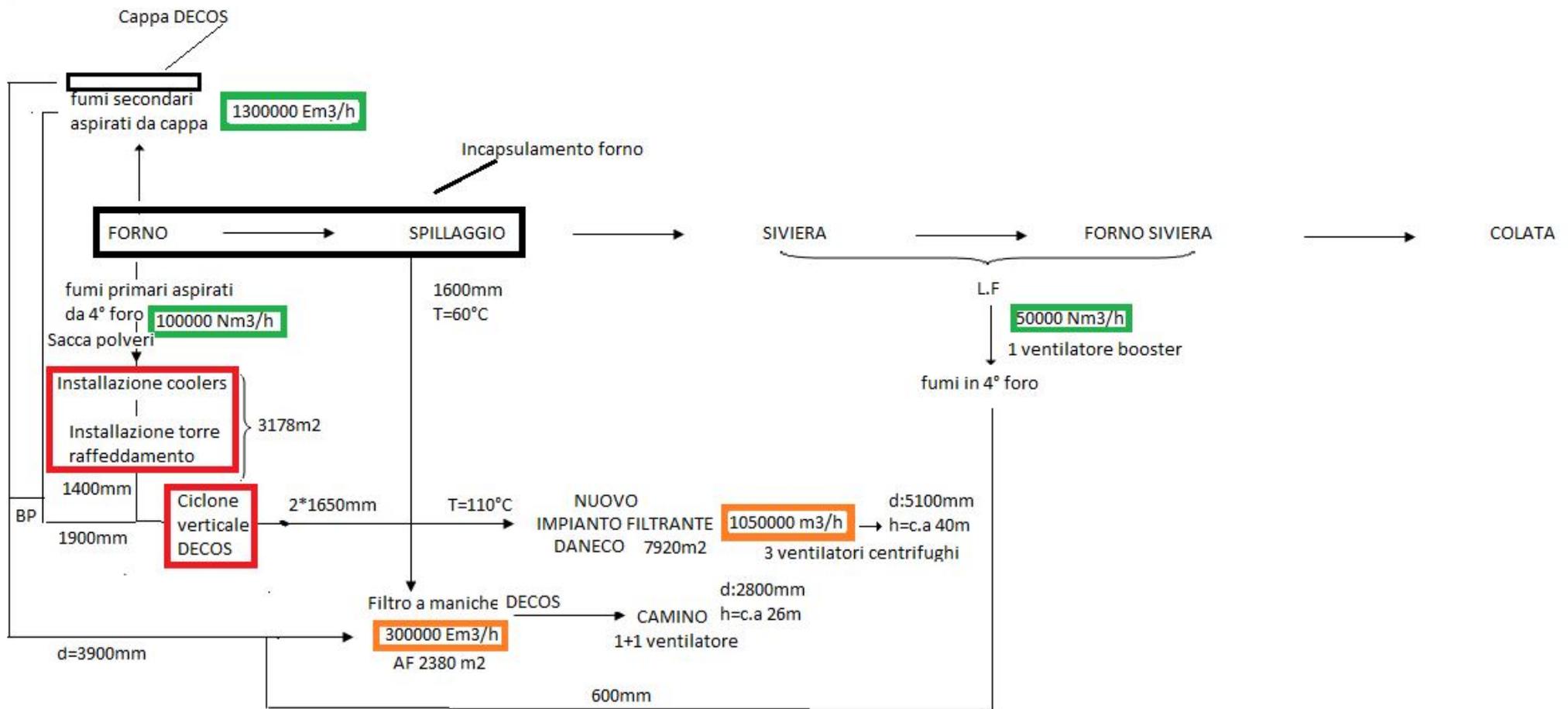
STATO ATTUALE 1994

Rifacimento condotto raffreddato 4° foro
Inversione linee filtri
Inizio aspirazione da 4° foro e cappa con filtro DANECO
Inizio aspirazione da cappa con filtro DECOS che aspira solo nella fase di carica del forno



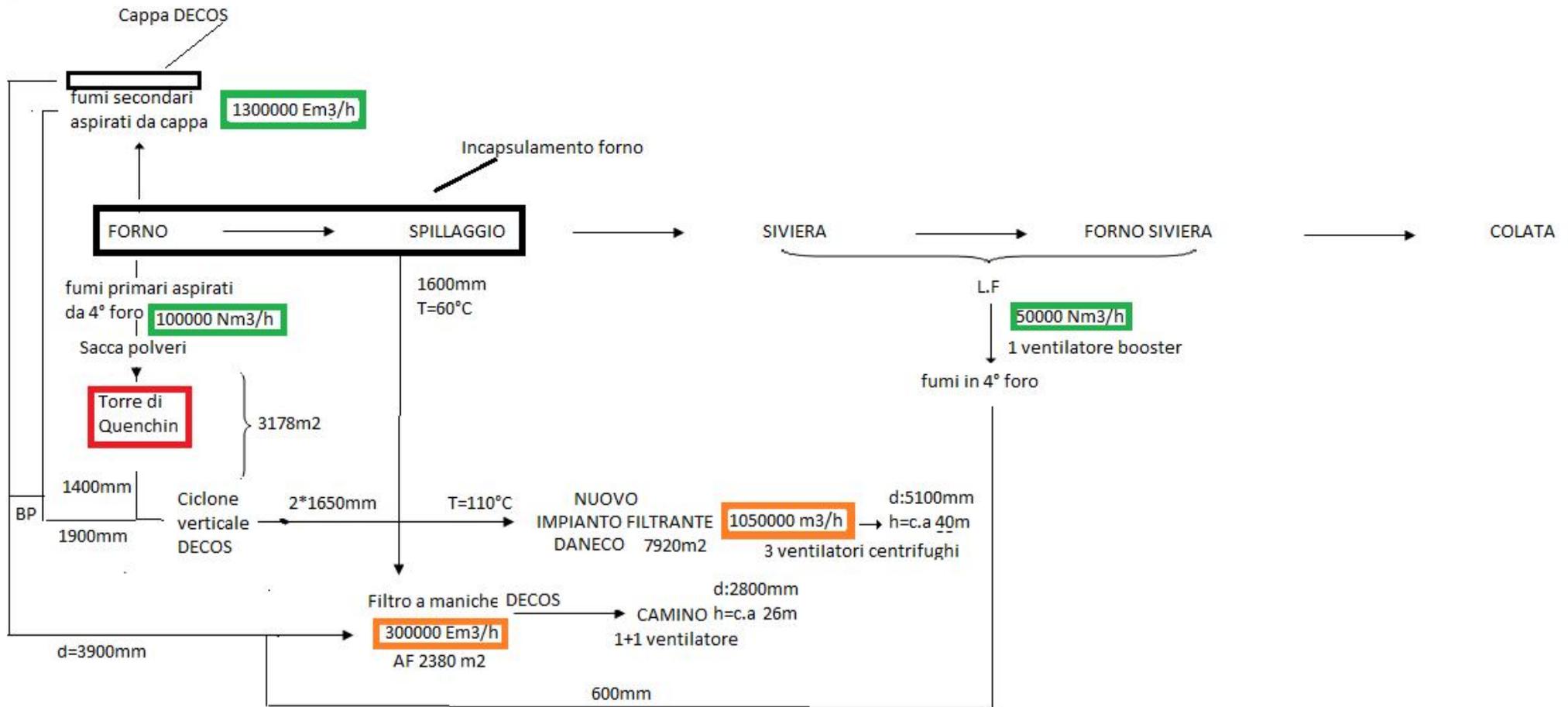
STATO ATTUALE 1995

Sostituzione coolers raffreddatori dei fumi primari
Inserimento ciclone verticale DECOS
Filtro DECOS in aspirazione su intero processo e non più solamente durante la carica

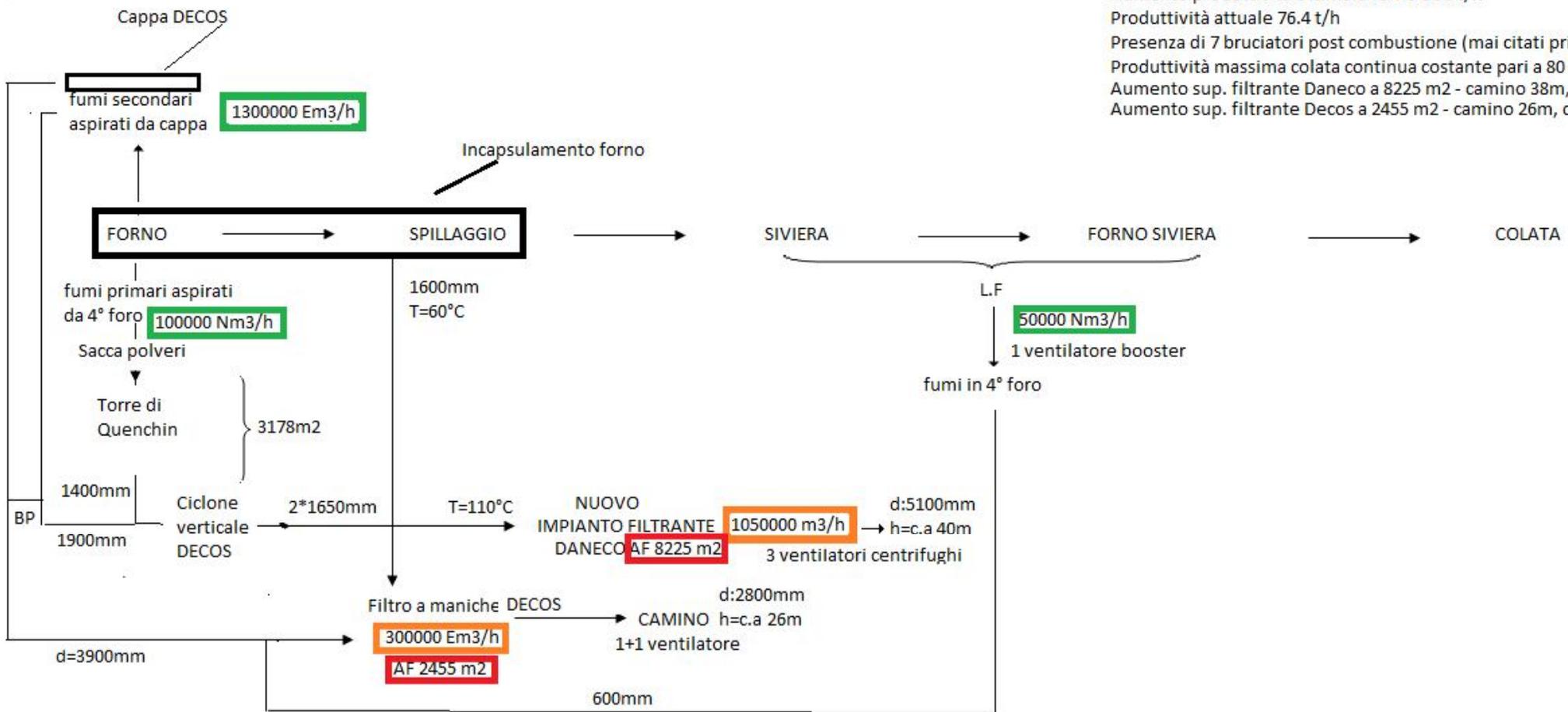


STATO ATTUALE 2002

Inserimento torre quenchin al posto coolers
Intervento su linea colata per migliorare deflusso: in questa
maniera 80 t/h
Manutenzione e miglioramento funzionamento cappa DECOS



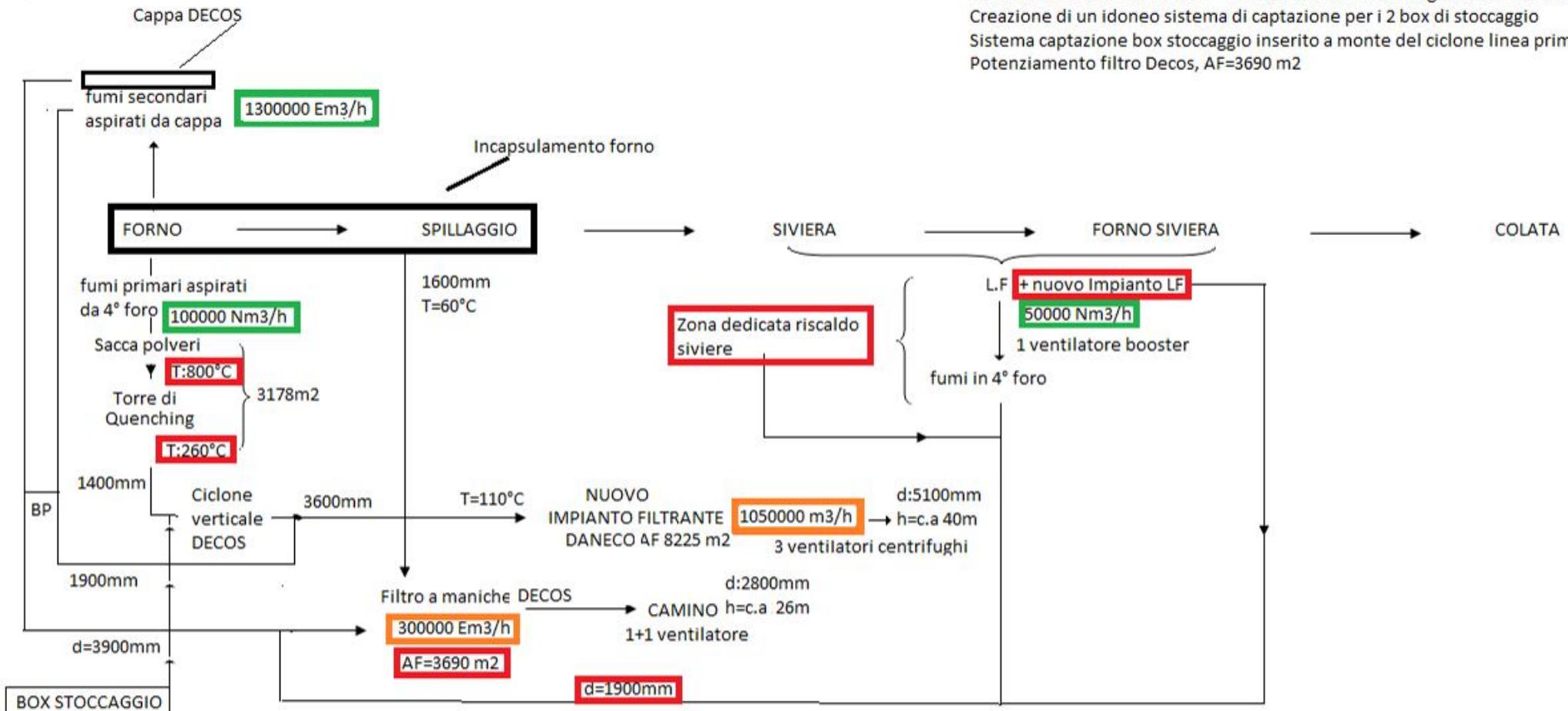
STATO ATTUALE 14/1/2003



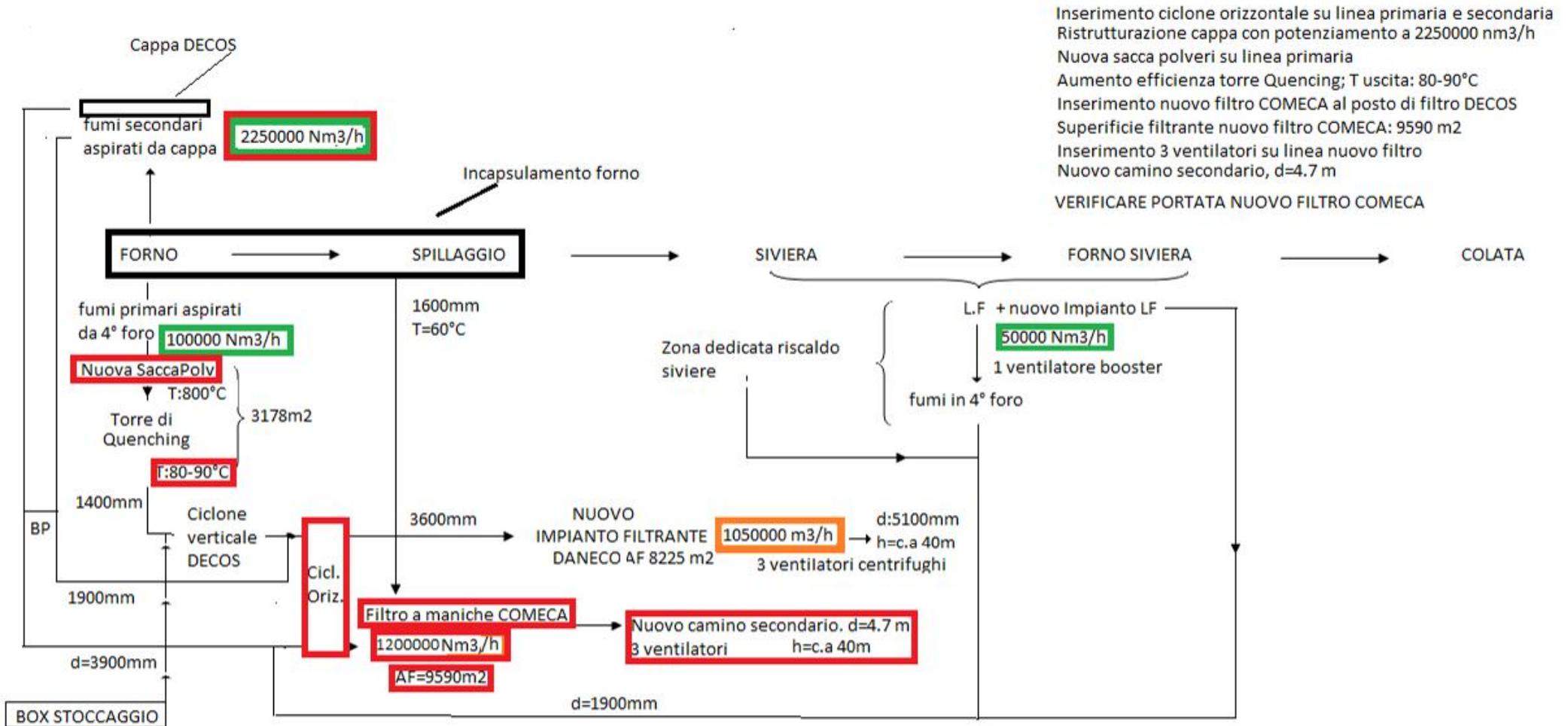
Aumento produttività ottimale forno a 90 t/h
 Produttività attuale 76.4 t/h
 Presenza di 7 bruciatori post combustione (mai citati prima)
 Produttività massima colata continua costante pari a 80 t/h
 Aumento sup. filtrante Daneco a 8225 m² - camino 38m, d 5.1 m -
 Aumento sup. filtrante Decos a 2455 m² - camino 26m, d 2.8m -

STATO ATTUALE 30/10/2007

Aumento d condotta LF : $d=1900\text{mm}$
Creazione area dedicata per riscaldamento siviere con aspirazione verso linea secondaria
Installazione secondo forno LF e refluo aeriforme convogliato a linea secondaria
Creazione di un idoneo sistema di captazione per i 2 box di stoccaggio
Sistema captazione box stoccaggio inserito a monte del ciclone linea primaria
Potenziamento filtro Decos, $AF=3690\text{ m}^2$



STATO ATTUALE 18/8/2009



Inserimento ciclone orizzontale su linea primaria e secondaria
Ristrutturazione cappa con potenziamento a 2250000 nm³/h
Nuova sacca polveri su linea primaria
Aumento efficienza torre Quenching; T uscita: 80-90°C
Inserimento nuovo filtro COMECA al posto di filtro DECOS
Superficie filtrante nuovo filtro COMECA: 9590 m²
Inserimento 3 ventilatori su linea nuovo filtro
Nuovo camino secondario, d=4.7 m
VERIFICARE PORTATA NUOVO FILTRO COMECA